

Ściernice o spoiwie ceramicznym



**B&E Group Wyłączny Dystrybutor
BÄRHAUSEN GmbH & CO. KG**

ul. Sasanek 10 A
95-060 Brzeziny
Tel. (+48) 42-296-67-97
Fax.: (+48) 42-299-24-03
www.baerhausen.pl
baerhausen@baerhausen.pl



Wszystkie ściernice przedstawione w poniższych tabelkach są dostępne na magazynie, dzięki temu termin realizacji jest bardzo krótki.

Ściernice korundowe

Ściernica płaska	Ściernica do obróbki metali				
	KORUND				
Wymiary [mm]	Nr artykułu / ziarnistość				
Ś x G x O	24	36	46	60	80
125 x 20 x 32	95101	95103	95105	95107	95109
150 x 6 x 32	-	-	-	-	-
150 x 20 x 32	95111	95113	95115	95117	95119
150 x 25 x 32	95131	95133	95135	95137	95139
175 x 20 x 32	95151	95153	95155	95157	95159
175 x 20 x 51	95161	95163	95165	95167	95169
175 x 25 x 32	95171	95173	95175	95177	95179
175 x 25 x 51	95181	95183	95185	95187	95189
175 x 32 x 32	95191	95193	95195	95197	95199
175 x 32 x 51	95201	95203	95205	95207	95209
200 x 20 x 32	95211	95213	95215	95217	95219
200 x 20 x 51	95221	95223	95225	95227	95229
200 x 25 x 32	95231	95233	95235	95237	95239
200 x 25 x 51	95241	95243	95245	95247	95249
200 x 32 x 32	95251	95253	95255	95257	95259
200 x 32 x 51	95261	95263	95265	95267	95269
250 x 32 x 32	95281	95283	95285	95287	95289
300 x 40 x 51	95301	95303	95305	95307	95309
300 x 40 x 76	95321	95323	95325	95327	95329
300 x 40 x 76	95331	95333	95335	95337	95339
350 x 40 x 127	-	95353	-	95357	-

Ściernice elektrokorundowe

Ściernica płaska	Ściernica do obróbki metali		
	ELEKTROKORUND		
Wymiary [mm]	Nr artykułu / ziarnistość		
Ś x G x O	46	60	80
125 x 20 x 32	95403	95405	95407
150 x 6 x 32	-	-	-
150 x 20 x 32	95413	95415	95417
150 x 20 x 32	95423	95425	95427
175 x 20 x 32	95433	95435	95437
175 x 20 x 51	95443	95445	95447
175 x 25 x 32	95453	95455	95457
175 x 25 x 51	95463	95465	95467
175 x 32 x 32	95473	95475	95477
175 x 32 x 51	95483	95485	95487
200 x 20 x 32	95493	95495	95497
200 x 20 x 51	95503	95505	95507
200 x 25 x 32	95513	95515	95517
200 x 25 x 51	95523	95525	95527
200 x 32 x 32	95533	95535	95537
200 x 32 x 51	95543	95545	95547
250 x 32 x 32	-	-	-
300 x 40 x 51	95563	95563	-
300 x 40 x 76	95573	95575	-
300 x 40 x 76	95583	95584	-

Wszystkie ściernice ze standardowymi otworami Ø 32 mm Ø 51 mm są dostępne na magazynie. Ściernice o innych średnicach otworów wykonywane są na zamówienie.

Ściernice z węglików krzemu

Ściernica płaska	Ściernica do obróbki węglików spiekanych		
	WĘGLIK KRZEMU		
Wymiary [mm]	Nr artykułu / ziarnistość		
Ś x G x O	46	60	80
125 x 20 x 32	95613	95615	95617
125 x 6 x 32	-	95621	95623
150 x 20 x 32	95633	95635	95637
150 x 25 x 32	95653	95655	95657
175 x 20 x 32	95673	95675	95677
175 x 20 x 51	95683	95685	95687
175 x 25 x 32	95693	95695	95697
175 x 25 x 51	95703	95705	95707
175 x 32 x 32	95713	95715	95717
175 x 32 x 51	95723	95725	95727

Ściernica płaska	Ściernica do obróbki węglików spiekanych		
	WĘGLIK KRZEMU		
Wymiary [mm]	Nr artykułu / ziarnistość		
Ś x G x O	46	60	80
200 x 20 x 32	95733	95735	95737
200 x 20 x 51	95743	95745	95747
200 x 25 x 32	95753	95755	95757
200 x 25 x 51	95763	95765	95767
200 x 32 x 32	95773	95775	95777
200 x 32 x 51	95783	95785	95787
250 x 32 x 32	-	-	-
300 x 40 x 51	95793	95795	95797
300 x 40 x 76	95803	95805	95807
300 x 40 x 76	-	-	95817



Ściernice proste korundowe

Opis techniczny

Obszar zastosowania	Szlifowanie zgrubne Szlifowanie narzędzi
Rodzaj ścierniwa	Korund
Ziarno	od 60N do 24Q
Rodzaj materiałów obrabianych	Stale stopowe i inne

Ściernice proste elektrokorundowe

Opis techniczny

Obszar zastosowania	Szlifowanie zgrubne Szlifowanie narzędzi
Rodzaj ścierniwa	Elektrokorund
Ziarno	od 60N do 60M
Rodzaj materiałów obrabianych	Stale stopowe i inne

Ściernice proste z węgla krzemu

Opis techniczny

Obszar zastosowania	Szlifowanie węglików spiekanych
Rodzaj ścierniwa	Węglik krzemu
Ziarno	46 L ,60 K, 80K

Ściernice do ostrzenia pił w przemyśle drzewnym

Obszar zastosowania	Przemysł drzewny	150x6x20	200x6x20	
Rodzaj ścierniwa	Elektrokorund	150x6x25	200x6x25	250x8x20
		150x8x20	200x8x20	250x8x25
Ziarno	46 J + 60	150x8x25	200x8x25	250x10x20
		150x10x20	200x10x20	250x10x25
Rodzaj materiałów obrabianych	Stale	150x10x25	200x10x25	

Oznaczenie ściernic ceramicznych

Ziarno	
Grube	6 8 10 12 14 16 20 24
Średnie	30 36 46 54 60
Drobne	70 80 90 100 120 150 180
Bardzo drobne	220 240 280 320 400 500 600

Rodzaje spoiw	
V - ceramiczne	S - silikatowe
B- żywica syntetyczna	R - gumowe
B- żywica syntetyczna wzmacniana	RF - gumowe wzmacniane
MS - magnezyt	E - szelak

Struktura			
Bardzo gęsta	0+1	Otwarta	6+7
Gęsta	2+3	Bardzo otwarta	8+9
Średnia	4+5	Bardzo porowata	od 10

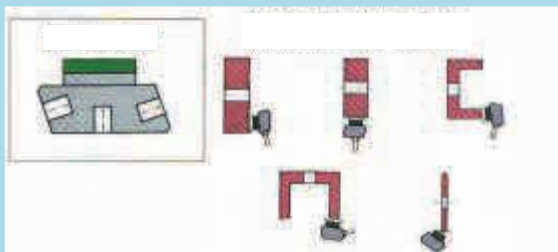
Twardość	
Najbardziej miękki	A B C D
Bardzo miękki	E F G
Miękki	H I J K
Średni	L M N O
Twardy	P Q R S
Bardzo twardy	T U V W

Rodzaje ścierniw	
10	Korund normalny
20	Półszlachetny korund
31	Korund krystaliczny
33	Korund kulkowy
35	Korund szlachetny biały
40	Korund szlachetny różowy
47	Korund szlachetny rubinowy
50	Węglik krzemu ciemny
57	Węglik krzemu zielony
60	Korund specjalny
80	Korund cyrkonowy

Obciągacze diamentowe ręczne i do maszyn

Diamantowy obciągacz ręczny I 2 3

- Diamantowy obciągacz ręczny typu I 23 stosowany jest do obciągania wszystkich rodzajów ściernic o spoiwie ceramicznym.
- Diamantowe obciągacze ręczne typu I 23 mają szeroką gamę zastosowania. Stosując tego typu obciągacz można wyeliminować wiele innych dotąd używanych przyrządów stosowanych do obciągania ściernic.
- Poprzez zastosowanie trzech gwintów o różnych kątach w głowce obciągacza można dowolnie dopasowywać kąt niezbędny przy obciąganiu ściernic.
- W ciągłej sprzedaży są pełne komplety jak i same końcówki diamentowe. Dostępne wersje to 2 i 3 karatowa.



Maszynowe obciągacze diamentowe do ściernic

Rodzaj 363 - 3 naturalny diament	
	Wielkość diamentu w karatach
1.	0,25
2.	0,35
3.	0,50
4.	0,75
5.	1,00
6.	1,50
7.	2,00

Obciągacze wielozłaznowe (Dobór obciągacza do wielkości ściernicy)	
Rodzaj obciągacza	Wielkość tarczy ściernicy (mm)
DB I 10	250 x 20 do 300 x 40
DB I 20	400 x 32 do 500 x 40
DB I 30	600 x 80 do 750 x 63
DB I 40	900 x 63 do 1250 x 80

Obciągacze wielozłaznowe (Dobór wielkości ziarna do obciągacza)	
Symbol	Wielkość ziarna
A	16 - 36
C	46 - 60
E	80 - 180
F	od 220

Dobór obciągacza

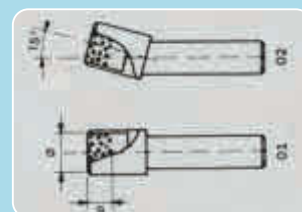
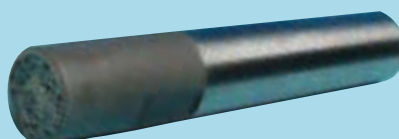
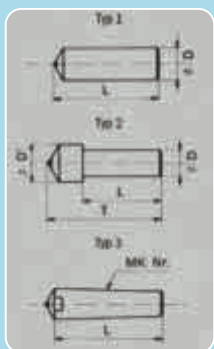
Dobór obciągacza

Obciągacze wielozłaznowe	
Oznaczenia	Wymiar
DB I 10	1,5 Karata $\varnothing 6 \times 8$
DB I 20	2,5 Karata $\varnothing 8 \times 8$
DB I 30	5 Karata $\varnothing 11 \times 11$
DB I 40	10 Karata $\varnothing 14 \times 10$

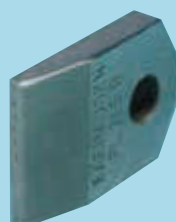
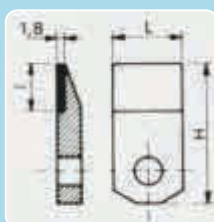
Dane techniczne

Ustawienie głowki obciągacza	
Oznaczenia	Kąt (°)
0,1	0
0,2	15

Dane techniczne



Diamantowe obciągacze do ściernic typu SERIE PL

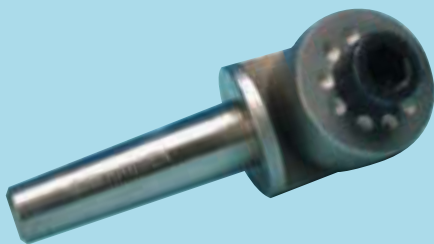


Nr art.	Wymiar		
	L [mm]	I [mm]	H [mm]
PL 105 B	10	10	30
PL 155 B	15	10	30
PL 205 B	20	10	30
PL 207 B	20	15	30

Głowka obciągacza składa się od 7 do 10 rzędów diamentowych igiełek najwyższej jakości. Igiełki diamentowe, są przeciągane i stabilnie mocowane, co gwarantuje niezawodną pracę dla obciągaczy typu PL.

Dane techniczne obciągacza typu PL

Diamantowe obciążacze do ściernic typu R 1800



Zastosowanie diamentów:
3 karaty - 4 diamentowe igły na rząd
5 karatów - 5 diamentowych igieł na rząd

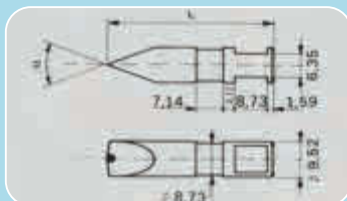
Główny obszar zastosowania:
Średnica ściernicy od 400-800mm
Szerokość ściernicy do 120mm

Maksymalna warstwa zdejmowana 0,25 mm

Obciążacz dostępny z każdego rodzaju uchwytem lub bez uchwytu

Typ	R 1800 - 3 ct	R 1800 - 5 ct

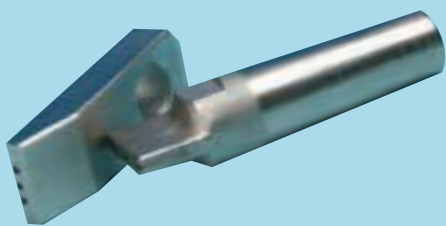
Diamantowe obciążacze do ściernic typu DIAFORM



α	40°	60°
R	0,125	0,125
	0,254	0,254
	-	0,508
	-	0,750
L	35 albo 44,5	

Dostępne warianty: 0,3 0,5 0,75

Diamantowe obciążacze do ściernic tarczowych typu MKD



Obciążacze typu MKD
(Dobór obciążacza do wielkości ściernicy)

Rodzaj obciążacza	Średnica ściernicy [mm]
2-MKD pręciki	do 300
3-MKD pręciki	do 500
4-MKD pręciki	do 750

Wymiary	Liczba pręcików
0,6x0,6	1
0,6x0,6	2
0,6x0,6	3
0,6x0,6	4
0,6x0,6	5

Wymiary	Liczba pręcików
0,8x0,8	1
0,8x0,8	2
0,8x0,8	3
0,8x0,8	4
0,8x0,8	5

Wymiary	Liczba pręcików
1,0x1,0	1
1,0x1,0	2
1,0x1,0	3
1,0x1,0	4
1,0x1,0	5