BÄRHAUSEN

TARCZE DIAMENTOWE DO SZLIFOWANIA NARZĘDZI

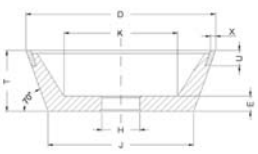
50 Jahre

B&E Group Wyłączny Dystrybutor
BÄRHAUSEN GmbH & CO. KG

ul. Sasanek 10 A
95-060 Brzeziny
Tel. (+48) 42-296-67-97
Fax.: (+48) 42-299-24-03
www.baerhausen.pl
baerhausen@baerhausen.pl

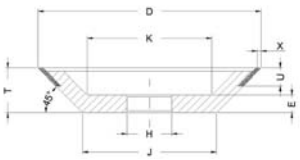
BÄRHAUSEN

Szlifowanie frezów – Szlifowanie na mokro – Węgliki spiekane



D 11 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59210
	100	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59212
	125	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59214

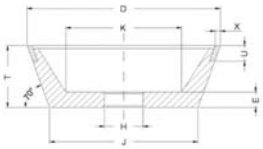
Dostępny również rodzaj ziarna D 64



D 12 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59220
	100	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59222
	125	10	2	20	D 126	75	Tworzywo	59224

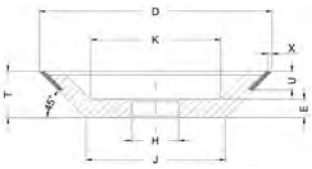
Dostępny również rodzaj ziarna D 64

Szlifowanie frezów – Szlifowanie na mokro - Stal szybkotnąca



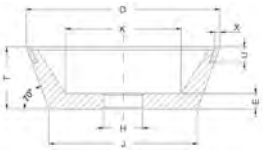
B 11 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59230
	100	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59232
	125	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59234

Dostępny również rodzaj ziarna B 181- B126 -B91



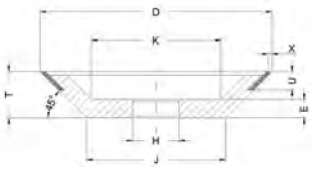
B 12 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59240
	100	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59242
	125	10	2	20	D 151	75	Tworzywo	59244

CNC – szlifowanie głębokie - Szlifowanie na mokro - Węgliki spiekane



D 11 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59250
	100	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59252
	125	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59254

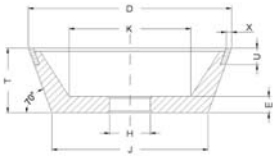
Dostępny również rodzaj ziarna D 64 - D76 - D 91 - D107



D 12 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59260
	100	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59262
	125	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59264

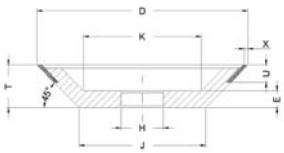
Dostępny również rodzaj ziarna D 64 - D76 - D 91 - D107

CNC – szlifowanie głębokie - Szlifowanie na mokro - Stal szybkotnąca



B 11 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59270
	100	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59272
	125	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59274

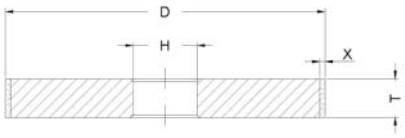
Dostępny również rodzaj ziarna B 91 – B151



B 12 V 9	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	75	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59280
	100	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59282
	125	10	2	20	D 126	100	Tworzywo	59284

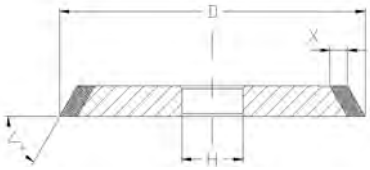
Dostępny również rodzaj ziarna B 91 – B151

CNC - szlifowanie rowków - Szlifowanie głębokie
Szlifowanie na mokro - Węgliki spiekane



D I A I	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	8	5	20	D 76	100	Tworzywo	59310
	100	10	5	20	D 76	100	Tworzywo	59312
	100	12	5	20	D 76	100	Tworzywo	59314
	100	15	5	20	D 76	100	Tworzywo	59316
	125	8	5	20	D 76	100	Tworzywo	59320
	125	10	5	20	D 76	100	Tworzywo	59322
	125	12	5	20	D 76	100	Tworzywo	59324
	125	15	5	20	D 76	100	Tworzywo	59326

Dostępny również rodzaj ziarna D 64 Możliwość zakupu narzędzi o innej koncentracji ziarna

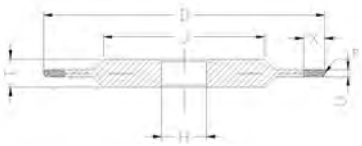


D I V I	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	8	5	20	D 76	100	Tworzywo	59330
	100	10	5	20	D 76	100	Tworzywo	59332
	100	12	5	20	D 76	100	Tworzywo	59334
	100	15	5	20	D 76	100	Tworzywo	59336
	125	8	5	20	D 76	100	Tworzywo	59340
	125	10	5	20	D 76	100	Tworzywo	59342
	125	12	5	20	D 76	100	Tworzywo	59344
	125	15	5	20	D 76	100	Tworzywo	59346

Dostępny również rodzaj ziarna D 64 V = 15° 20° 30°

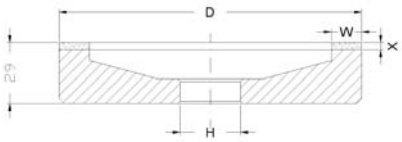
Szlifowanie pił – Szlifowanie na mokro - Stal szybkotnąca
Typy maszyn: Loroch, Schmidt -Tempo, Königssee - Rekord

B 14 Q I	Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	R	Spoiwo	Numer artykułu
	150	1,3	6/8	20/32	B 107	0,65	Tworzywo	59401
	150	1,6	6/8	20/32	B 107	0,80	Tworzywo	59402
	150	2,0	6/8	20/32	B 107	1,00	Tworzywo	59403
	150	2,5	6/8	20/32	B 107	1,25	Tworzywo	59404
	150	3,0	6/10	20/32	B 107	1,50	Tworzywo	59405
	150	3,5	6/12,5	20/32	B 107	1,75	Tworzywo	59406
	150	4,0	6/12,5	20/32	B 107	2,00	Tworzywo	59407
	150	5,0	6/15	20/32	B 107	2,50	Tworzywo	59408
	150	3,0	6/15	20/32	B 107	3,00	Tworzywo	59409
	150	7,0	6/15	20/32	B 107	3,50	Tworzywo	59410



Średnica ⌀ mm	U	X	H	Ziarno	R	Spoiwo	Numer artykułu
200	1,3	6/8	20/32	B 107	0,65	Tworzywo	59411
200	1,6	6/8	20/32	B 107	0,80	Tworzywo	59412
200	2,0	6/8	20/32	B 107	1,00	Tworzywo	59413
200	2,5	6/8	20/32	B 107	1,25	Tworzywo	59414
200	3,0	6/10	20/32	B 107	1,50	Tworzywo	59415
200	3,5	6/12,5	20/32	B 107	1,75	Tworzywo	59416
200	4,0	6/12,5	20/32	B 107	2,00	Tworzywo	59417
200	5,0	6/15	20/32	B 107	2,50	Tworzywo	59418
200	3,0	6/15	20/32	B 107	3,00	Tworzywo	59419
200	7,0	6/15	20/32	B 107	3,50	Tworzywo	59420

Tarcze garnkowe do ostrzenia noży tokarskich
Szlifowanie na mokro - Węgliki spiekane i Stal szybkotnąca
Diament (D) CBN (B)

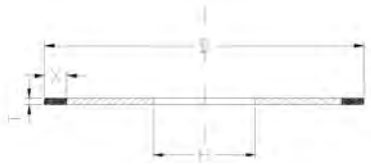


D/B 6 A 2	Średnica ⌀ mm	W	X	C	Rodzaj ziarna	Numer artykułu
	200	6	2	75	D	59501
	200	6	2	75	B	59551
	200	6	4	100	D	59502
	200	6	4	100	B	59552
	200	6	6	100	D	59503
	200	6	6	100	B	59553
	200	8	4	75	D	59504
	200	8	4	75	B	59554
	200	8	4	100	D	59505
	200	8	4	100	B	59555
	200	8	8	75	D	59506
	200	8	8	75	B	59556
	200	8	8	100	D	59507
	200	8	8	100	B	59557

Średnica ⌀ mm	W	X	C	Rodzaj ziarna	Numer artykułu
250	6	4	75	D	59508
250	6	4	75	B	59558
250	6	4	100	D	59509
250	6	4	100	B	59559
250	6	6	75	D	59501
250	6	6	75	B	59560
250	6	6	100	D	59511
250	6	6	100	B	59561
300	6	4	75	D	59512
300	6	4	75	B	59562
300	6	4	100	D	59513
300	6	4	100	B	59563
300	6	6	75	D	59514
300	6	6	75	B	59564
300	6	6	100	D	59515
300	6	6	100	B	59565

Dostępny również rodzaj ziarna D 126 – D64 - D15
CBN B126

Tarcze do cięcia typu 1A1R
Diament (D) CBN (B)

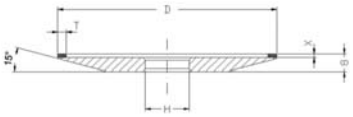


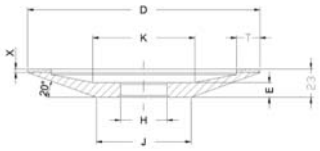
D/B 1 A 1 R	Średnica ⌀ mm	T	X	C	Numer artykułu
	101,6	0,6-0,8	7	75	59601
	101,6	0,6-0,8	7	100	59602
	101,6	1,0-1,2	7	75	59603
	101,6	1,0-1,2	7	100	59604
	127	0,8-1,0	7	75	59605
	127	0,8-1,0	7	100	59606
	127	1,2-1,5	7	75	59607
	127	1,2-1,5	7	100	59608
	152,4	0,8-1,0	7	75	59609
	152,4	0,8-1,0	7	100	59610
	152,4	1,2-1,5	7	75	59611
	152,4	1,2-1,5	7	100	59612

Średnica ⌀ mm	T	X	C	Numer artykułu
177,8	0,8-1,0	7	75	59613
177,8	0,8-1,0	7	100	59614
177,8	1,2-1,5	7	75	59615
177,8	1,2-1,5	7	100	59616
203,2	1,0-1,2	7	75	59617
203,2	1,0-1,2	7	100	59618
203,2	1,3-1,6	7	75	59619
203,2	1,3-1,6	7	100	59620
203,2	1,0-1,2	10	75	59621
203,2	1,0-1,2	10	100	59622
203,2	1,3-1,6	10	75	59623
203,2	1,3-1,6	10	100	59624

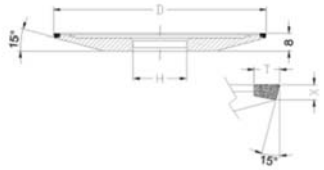
Na specjale zamówienie tarcze wykonywane są do średnicy ⌀ 400

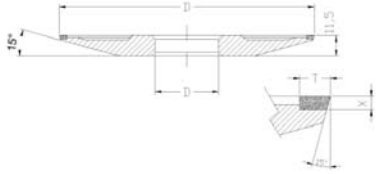
Narzędzia do ostrzenia pił – Węgliki spiekane

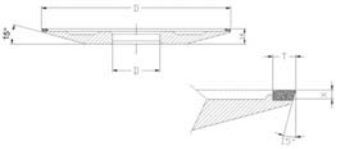
D 4 A 2-1	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	3	1	25	D 64	75	Tworzywo	59701
	100	3	1	25	D 64	75	Tworzywo	59702

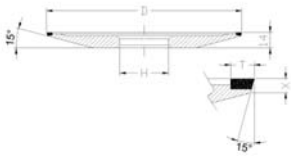
D 12 A 2	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	5	4	20	D 64	50	Tworzywo	59703
	125	5	4	20	D 126	50	Tworzywo	59704

D 4 A 2-2	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	5	2	na życz.	D 64	50	Tworzywo	59705
	125	5	2	na życz.	D 64	100	Tworzywo	59706
	125	5	2	na życz.	D 126	50	Tworzywo	59707

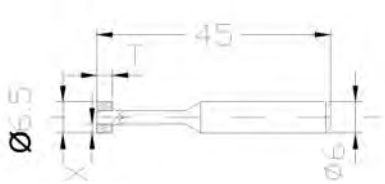
D 4 B 9-1	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	3	1,8	25	D 64	75	Tworzywo	59708

D 4 B 9-2	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	2,5	1,2	32	D 54	75	Tworzywo	59709
	125	3	1,8	32	D 54	75	Tworzywo	59710

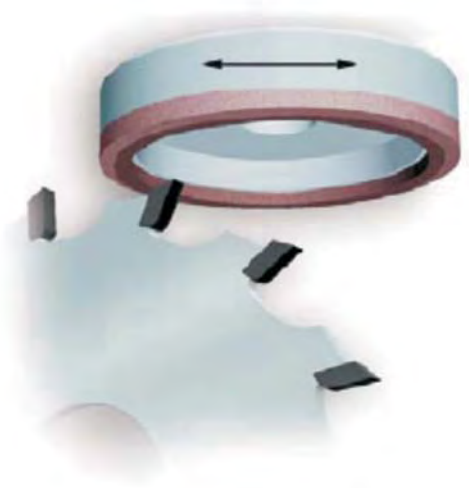
D 4 B 9-3	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	3	3,8	32	D 54	75	Tworzywo	59711

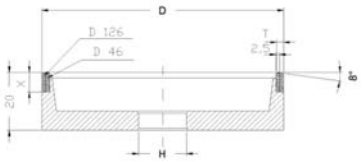
D 4 B 9-4	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	3	1,8	32	D 54	100	Tworzywo	59712

Sztyft szlifierski – Węgliki spiekane – Szlifowanie pił wysokozębnych

D 1 A 1W	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	6,5	3	1,75	6	D 76	125	Tworzywo	59720
	6,5	3	1,75	6	D 91	125	Tworzywo	59721
	6,5	3	1,75	6	D 151	125	Tworzywo	59722

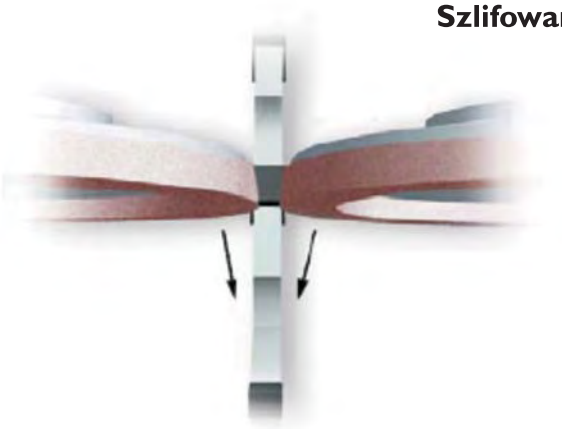
Szlifowanie powierzchni bocznych zębów piły – Węgliki spiekane

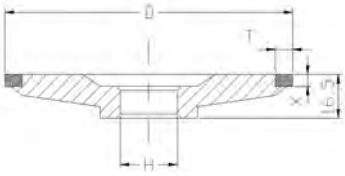


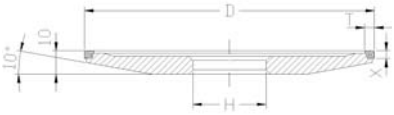
D 6 A 9	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	5	1,75	25	D 126/D 46	100/75	Tworzywo	59730
	100	5	1,75	25	D 126/D 46	100/75	Tworzywo	59731

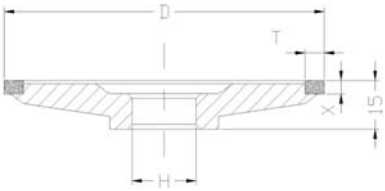
D 4 A 2	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	125	5	6	32	D 126/D 46	100/75	Tworzywo	59732
	125	5	10	32	D 126/D 46	100/75	Tworzywo	59733

Szlifowanie zarysu zębów piły – Węgliki spiekane

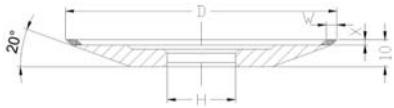


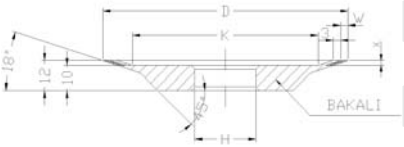
D 12 A 1	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	4	4	32	D 126	75	Tworzywo	59740

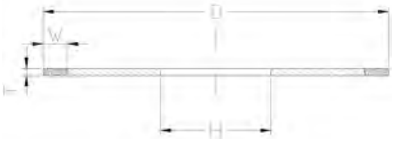
D 4 B 9	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	4,5	4	32	D 126	75	Tworzywo	59741

D 12 A 9	Średnica ⌀ mm	T	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	6	4	20	D 126	75	Tworzywo	59742

Narzędzia do ostrzenia pił – Węgliki spiekane
Ostrzenie trudno dostępnych miejsc

D 12 V 2 - 20°/30°	Średnica ⌀ mm	W	X	H	Ziarno	Koncentracja ziaren C	Spoiwo	Numer artykułu
	100	4	2	25	D 76	125	Tworzywo	59750
	125	4	2	32	D 76	125	Tworzywo	59751
	150	4	2	32	D 76	125	Tworzywo	59752
	175	4	2	32/50,8	D 76	125	Tworzywo	59753
	200	4	2	32	D 76	125	Tworzywo	59754

APOLLO	Średnica ⌀ mm	W	H	X	Spoiwo	Numer artykułu
	100	3	5	25	Tworzywo	59760
	125	3	5	25/32	Tworzywo	59761
	150	3	5	32	Tworzywo	59762
	175	3	5	32	Tworzywo	59763

D 1 A 2	Średnica ⌀ mm	W	T	H	Ziarno	Spoiwo	Numer artykułu
	125	3	1,2	20,25,32	D 91,107,126	Galwaniczne	59770
	125	6	1,2	20,2532	D 91,107,126	Galwaniczne	59771